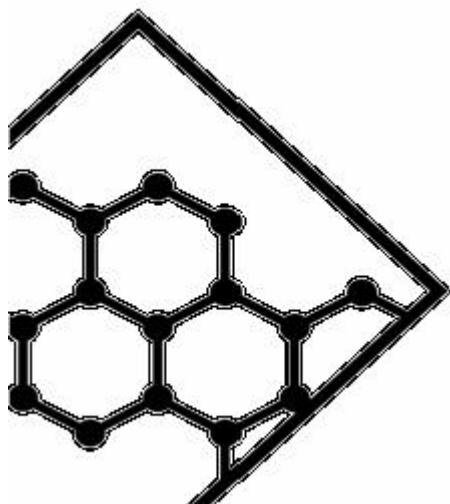


weber.tec
hormiplus



mortero para reparaciones estructurales de hormigón

- SIN RETRACCIÓN
- MUY PLÁSTICO: GRAN ESPESOR, SIN DESCUELQUE
- ELEVADAS PRESTACIONES MECÁNICAS
- RESISTENTE A AMBIENTES MARINOS
- ARMADO CON FIBRAS
- GRAN ADHERENCIA



APLICACIONES

- Para la reparación de hormigones degradados por la corrosión de las armaduras o la carbonatación.
- Reparación de pilares, columnas, jácenas, balcones, voladizos y muros de contención.
- Para la reparación de pavimentos de hormigón.
- En muros, techos y suelos.
- En hormigones vistos o enterrados.
- En interiores y exteriores.

Soportes aptos:

- Soportes a base de cemento, como hormigón, morteros resistentes de cemento o bloque de hormigón estándar.

Revestimientos de acabado

- Revestimientos minerales, morteros acrílicos, pinturas, revestimientos anticarbonatación o cerámica.

OBSERVACIONES

- No aplicar weber.tec hormiplus sobre yeso o superficies pintadas.
- No realizar espesores de más de 100 mm por aplicación-

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Los soportes deben estar limpios y ser duros, consistentes y rugosos.
- Picar y eliminar todas las zonas defectuosas, formando aristas rectas en las zonas tratadas. Sanear hasta encontrar la armadura sana sin corrosión (2 cm de armadura sana por lado).
- Descubrir todas las armaduras oxidadas, y reponer aquellas que se encuentren muy deterioradas.
- Eliminar siempre el óxido de las armaduras con un cepillo metálico o mediante chorreo de arena. A continuación, eliminar todo el polvo producido.

Protección de las armaduras:

- Sobre el acero, aplicar una capa espesa de la imprimación antióxido weber FR con una brocha o pincel, evitando manchar el hormigón.
- Dejar secar weber FR totalmente (mínimo 1 hora).

Hormigón:

- Si el hormigón es muy liso o poco absorbente, utilizar la imprimación weber FX como puente de adherencia.
- Si el hormigón es muy poroso, humedecerlo o aplicar una imprimación tapaporos.

MODO DE EMPLEO



• Amasar weber.tec hormiplus con 3 litros de agua limpia por saco, a mano o con un batidor eléctrico lento (500 r.p.m.) durante 2 minutos, hasta obtener una consistencia plástica, pero sin que descuelgue de la paleta.



• Aplicar weber.tec hormiplus con llana o con un paletín, rellenando y compactando la zona a reparar.



• weber.tec hormiplus se aplica en capas sucesivas de 10 mm hasta 50 mm por capa, compactándolas. El acabado se realiza fratasando weber.tec hormiplus con una herramienta adecuada (fratás de plástico, madera, pórex...) o bien alisando con la llana.

PRESTACIONES

- Granulometría: 2,5 mm.
- Densidad en polvo (CSTB 2669-4): 1,3 g/cm³.
- Densidad en masa (CSTB 2669-4): 2 g/cm³.
- Densidad de producto endurecido: 1,9 g/cm³.
- Retracción (CSTB): 0,8 mm/m.
- Adherencia sobre hormigón (CSTB 2669-4): 1,5 Mpa.
- Resistencia a la flexotracción (CSTB 2669-4): 11 Mpa.
- Resistencia a la compresión (CSTB): 65 Mpa.
- Resistencia a la tracción (CSTB 2669-4): 1,5 Mpa.
- Módulo de elasticidad dinámico: 26.000 Mpa.
- Capilaridad (CSTB 2669-4): 0,5 g/dm² min.^{1/2}.
- Resistencia al impacto: elevada.

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

weber.tec hormiplus

mortero para reparaciones estructurales de hormigón

PRESENTACIÓN

Saco de papel de 25 kg.
Palets de 1200 kg
(48 sacos).

RENDIMIENTO

20 kg/m² x cm
de espesor.

COLOR

Gris oscuro.



CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

- Tiempo de reposo después del amasado: 2 mins.
- Vida de la masa: 20 minutos.
- Espesor de aplicación: hasta 5 cm una capa.
- Inicio de fraguado: 3 horas.
- Final de fraguado: 4 horas.

Estos tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

RECOMENDACIONES DE USO

- Para ángulos y aristas de grande dimensiones o ejecuciones en gran espesor, encofrar con reglas o placas limpias y lisas.
- En tiempo frío (menos de 12°C), se aconseja amasar con agua tibia (25°C) si se desea mantener un fraguado rápido.
- En tiempo caluroso o ventoso, proteger la reparación realizada con un producto de curado, o bien con un plástico.

COMPOSICIÓN

Ligantes hidráulicos, resinas sintéticas, áridos de sílice, humo de sílice, fibra de vidrio y otros aditivos.



Oficina principal y delegación Cataluña: Ctra. C 17, Km 2 - 08110 MONTCADA I REIXAC (Barcelona). Tel. 93 572 65 00 - Fax 93 564 50 05 **Centro**: Área Empresarial Andalucía, Sector 1 - C/ de las Marismas n.º 11 28320 Pinto (Madrid). Tels. 91 691 89 90 - Fax 91 691 89 91 **Levante**: Polígono Industrial COTES n.º 3 - 46680 ALGEMESI (Valencia). Tel. 96 248 20 69 - Fax 96 242 19 07 **Norte**: Carretera de Madrid a Iruya, Km 297 - 09289 SANTA MARIA RIBARRE DONDA (Burgos). Tels. 947 35 40 55 - 35 41 88 - Fax 947 35 42 18 **Murcia**: Ctra. MU-602, km 43, Polígono Industrial LAS SALINAS - 30840 ALHAMA DE MURCIA (Murcia). Tel. 968 63 66 00 - Fax 968 63 18 25 **Baleares**: Can Socies, 9 A SECAR DE LA REAL - 07010 PALMA DE MALLORCA (Baleares). Tel. 971 76 83 71 - Fax 971 76 83 36 **Canarias**: C/ La Campana n.º 10, Polígono Industrial San Isidro 38108 ROSARIO (Tenerife). Tel. 922 61 36 00 - Fax 922 61 37 00 Los Moros s/n Aptdo. 86 - 38250 INGENIO (Las Palmas). Tel. 928 57 46 70 - Fax 928 57 47 70 **Andalucía**: Ctra. CIR - Puente Genil-Cabra, Km 2,450 - Apart. de Correos 464 14900 LUCENA (Córdoba). Tel. 957 51 31 94 - Fax 957 51 53 99 **Galicia**: Parque Empresarial Melide C.N. 547, Km 45, Aptdo. Correos 48 - 15800 MELIDE (La Coruña). Tels. 981 81 53 00 - 81 53 09 - Fax 981 81 53 04 **Cantabria**: Aves de San Juan 11 - 39600 MALIANO (Cantabria). Tel. 942 25 15 65 - Fax 942 26 13 53

Línea Consulta: 800 35 25 35 E-mail: info@weber-cemarsa.es
www.weber-cemarsa.es