



ARDEX PANDOMO® K3

Compuesto nivelador de diseño para acabados ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus (Gris)

Se usa para crear acabados ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus

Endurecimiento rápido y secado rápido

Para espesores de 1/4" a 3/8" (de 6 a 9,5 mm)

Autonivelante

Una combinación de cemento Pórtland y otros cementos hidráulicos

Se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente para igualar elevaciones existentes

Se usa sobre concreto nuevo o existente

Para aplicaciones residenciales y tiendas minoristas con baja exigencia

Para uso sólo en pisos interiores

ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com

ARDEX PANDOMO® K3

Compuesto nivelador de diseño para acabados ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus (Gris)

Descripción y uso

ARDEX PANDOMO® K3 es un acabado autosecante y autonivelante que no requiere el uso de llana y sirve para nivelar, emparejar o alisar rápidamente el concreto de interiores. ARDEX PANDOMO K3 está formulado con una mezcla de cemento Pórtland y otros cementos hidráulicos, se puede instalar en espesores de 1/4" a 3/8" (de 6 a 9,5 mm) en una operación, se endurece rápidamente y se puede pisar con suavidad en 3 horas. ARDEX PANDOMO K3 se usa para generar pisos acabados de ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus con un diseño creativo y una calidad superior, en aplicaciones residenciales y tiendas minoristas con baja exigencia.

Preparación del sustrato

Todos los sustratos de concreto deben ser firmes y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie el piso en forma mecánica hasta lograr una superficie de concreto firme y sólida mediante pulido, chorro de granalla o algún método similar. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto sólido y estructuralmente firme por medio del uso de métodos mecánicos. No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza del sustrato. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los compuestos de curado y sellado.

La superficie de concreto debe tener un perfil ICRI (International Concrete Repair Institute) mínimo de 3 (CSP N°3). Todas las preparaciones adicionales requeridas para obtener estas condiciones también deben realizarse a través de medios mecánicos.

Al instalar los productos ARDEX, la temperatura del sustrato y del ambiente debe ser de 50°F (10°C) como mínimo.

Tenga en cuenta que al retirar el piso existente, todo material con contenido de amianto se debe manipular y desechar de conformidad con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales vigentes.

Para mayores detalles sobre la preparación del sustrato, consulte el Folleto de Preparación del Sustrato en www.ardexamericas.com.

Herramientas recomendadas

Mezcla y aplicación: Mezcladora ARDEX T-1, tambor de mezcla ARDEX T-10, Esparcidor ARDEX T-4, Alisador ARDEX T-5, Cubeta de medida ARDEX MB-5.5 [5 1/2 cuartos de galón (5,2 litros) por bolsa de 55 libras (25 kg)] un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm) y calzado deportivo de béisbol o de fútbol con tacos no metálicos.

Procesamiento de la superficie: Máquina Laegler® TRIO®, lijadora manual Festool ROTEX RO 150 FEQ-Plus con aspiradora, discos de lijado y pulido y un rodillo o aplicador de lana de cordero adecuado para el sellador a aplicar.

Juntas y grietas en movimiento

Nunca instale ARDEX PANDOMO K3 sobre juntas o grietas en movimiento. Todas las juntas de expansión, juntas de aislamiento, juntas de construcción y juntas de control (juntas serradas), así como cualquier grieta en movimiento, deben ser respetadas continuamente hasta el recubrimiento a través de la colocación de un compuesto de sellado flexible diseñado específicamente para el uso en juntas en movimiento, como el ARDEX ArdiSeal™ Rapid Plus. De lo contrario, podrían producirse grietas o podría desprenderse el acabado. Incluso el más mínimo movimiento en una junta de control provocaría que ARDEX PANDOMO K3 presentara una grieta reflectiva muy delgada en la junta.

ARDEX no asume ninguna responsabilidad por problemas que puedan surgir debido a las juntas o grietas existentes o nuevas que puedan aparecer después de haber instalado el sistema.

Grietas inactivas

Antes de proceder a la instalación, todas las grietas sin movimiento de un ancho superior a 1/32" (0,7 mm) deben ser previamente rellenadas con un material totalmente rígido, de alto módulo, con alto contenido de sólidos (100%), como ARDEX ArdiFix™. Tenga en cuenta que el material para reparaciones se debe regar con exceso de arena mientras está fresco, y se debe dejar fraguar completamente antes de retirar todo el exceso de arena.

Se recomienda rellenar las grietas inactivas tal como se describió anteriormente para evitar que aparezcan en la superficie del compuesto renovador. Sin embargo, si se produce movimiento, las grietas volverán a aparecer.

Imprimación

ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus requieren imprimación con epoxi para preparación de sustrato ARDEX EP 2000™. Cumpla con las recomendaciones generales para la preparación del sustrato que figuran más arriba, y aplique ARDEX EP 2000 con una capa de arena, siguiendo detenidamente las instrucciones que aparecen en el Folleto Técnico de ARDEX EP 2000.

Para un sistema de imprimación más rápido, utilice ARDEX MC™ RAPID con una capa de arena en lugar de ARDEX EP 2000, siguiendo los procedimientos de instalación estándar. El trabajo sobre ARDEX MC RAPID puede continuar después de un curado de solamente 4 horas. Tenga en cuenta que, cuando se utiliza en esta forma, ARDEX MC RAPID no se considera un sistema para control de humedad. Si es necesario un control de humedad (superior al 75% de HR en una medición realizada conforme a la norma ASTM F2170), debe utilizarse ARDEX MC™ ULTRA Sistema para control de humedad.

Mezcla y aplicación

Para la aplicación y el secado de los pisos ARDEX PANDOMO, el ambiente, el sustrato y los productos deben aclimatarse de 50° a 70°F (10° a 25°C), y a una humedad relativa del ambiente del 40-60%.

Se mezclan 2 bolsas de ARDEX PANDOMO K3 a la vez. Para mejores resultados, mezcle previamente la cantidad total de agua que calcula que necesitará con la cantidad indicada de ARDEX PANDOMO CC Concentrados de color, a fin de minimizar las variaciones de color entre un lote y otro. Mezcle cada bolsa de 55 libras (25 kg) con 5 1/2 cuartos de galón (5,2 litros) de agua limpia, pigmentada. Vierta el agua pigmentada en el tambor para mezcla primero, luego agregue cada bolsa de ARDEX PANDOMO K3 mientras mezcla con una mezcladora ARDEX T-1 y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm). Mezcle bien durante aprox. 2 o 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. **¡No agregue agua en exceso!** Si al mezclar aparece excesiva espuma o durante la colocación se asienta el agregado de arena, esto indica un exceso de agua.

Para obtener información sobre la instalación con bombeo, consulte al Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

ARDEX PANDOMO K3 tiene un tiempo de fluidez de 10 minutos a 70°F (21°C). Vierta la mezcla en el piso y extiéndala con el esparcidor ARDEX T-4. Inmediatamente después, alise el material con el alisador ARDEX T-5 formando ondas, a fin de mejorar el aspecto estético de la superficie. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido ARDEX PANDOMO K3.

Espesor de la aplicación

ARDEX PANDOMO K3 se puede instalar en espesores de 1/4" (6 mm) a 3/8" (9,5 mm) sobre áreas extensas en una sola aplicación. Las superficies de acabado decorativo de ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus se crean con un acabado delgado de cemento autonivelante. Tenga en cuenta que, si bien ARDEX PANDOMO K3 se distribuye para autonivelarse, la planicidad general del acabado del piso depende de la planicidad del sustrato existente y del espesor del acabado aplicado. ARDEX PANDOMO K3 también se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente para igualar elevaciones existentes.

ARDEX PANDOMO FloorPlus

Para crear superficies ARDEX PANDOMO FloorPlus, coloque una cantidad aproximada de 2.5 onzas (70,9 g) por peso cada 10 pies² (0,93 m²) de arena ARDEX PANDOMO HG (de color blanco, negro o ébano o gris) en ARDEX PANDOMO K3 recién esparcido y alisado. Al allanar la arena, use una mascarilla para polvo aprobada por el NIOSH, conforme a los requisitos de la OSHA para la manipulación de la arena. No toque la superficie del acabado una vez que haya colocado ARDEX PANDOMO HG.

Procesamiento (lijado) de la superficie ARDEX PANDOMO K3

El procesamiento de la superficie ARDEX PANDOMO K3 es primordial para el éxito de la instalación. Cada uno de los siguientes pasos de lijado se realiza en al menos dos pasadas con pasadas adicionales posteriores realizadas siempre en un ángulo de 90° con relación a la anterior. Para mejores resultados, realice cada pasada a un ritmo lento y regular. Durante el proceso se recomienda el uso de máscaras para polvo y gafas de seguridad aprobadas por NIOSH.

Piso ARDEX PANDOMO: Una vez que ARDEX PANDOMO K3 se haya dejado secar durante un mínimo de 24 horas a 70°F (21°C), lijear la superficie seca en tres pasos con la máquina Laegler TRIO. Después del tercer proceso de lijado, pula toda la superficie con un pulidor para pisos y una almohadilla blanca para retirar el polvo residual. Para cada etapa del procesamiento, tenga en cuenta que los bordes deben trabajarse con la lijadora manual Festool y un disco de lijado con el mismo tipo de grano.

ARDEX PANDOMO FloorPlus: Para crear ARDEX PANDOMO FloorPlus, sólo se requiere de un paso de lijado. Después del tiempo de secado mínimo de 24 horas, lije la superficie con la misma máquina que se indicó anteriormente y con papel de lija estándar de grano 60 para el acabado de madera. Después del proceso de lijado, pula toda la superficie con un pulidor para pisos y una almohadilla blanca para retirar el polvo residual.

Para facilitar la organización de la obra, tenga en cuenta que el ambiente en el que se instalarán los pisos ARDEX PANDOMO deberá estar disponible para el contratista durante un mínimo de siete días ininterrumpidos. Es esencial que durante este período no se lleve a cabo ningún otro trabajo aparte del mencionado y que únicamente el personal del contratista esté autorizado a ingresar al lugar, pues el piso no debe ser transitado normalmente hasta después de secar y de que el revestimiento y tratamiento final hayan sido aplicados.

Sugerencias para una instalación satisfactoria

- No deje de mezclar el agua pigmentada para evitar que el concentrado de color se asiente.
- La superficie ARDEX PANDOMO K3 no puede ser demasiado dura, pero sí excesivamente blanda. Si se la nota fresca o húmeda después de 24 horas, se deberá esperar un poco más antes del procesamiento.
- Encienda la máquina de lijado procurando que los discos queden suspendidos en el aire y no apoyados en el piso. Comience a deslizar la máquina hacia adelante a medida que los discos entren en contacto con la superficie.
- Al colocar los cabezales de lijado en el piso, es posible que se produzca un corte inicial fuerte. Por eso, siempre procure comenzar por un lugar poco visible (atrás de una puerta, en una esquina, etc.).
- Mantenga la máquina de lijado en funcionamiento. Si la detiene, puede haber variaciones en el aspecto terminado.

- La limpieza es muy importante al procesar la superficie. Asegúrese de que los contactos de la máquina con el piso estén limpios, y cubrecalzado para no dejar marcas.
- No todos los papeles de lija se fabrican de la misma manera, por lo tanto sea muy cuidadoso y siempre pruebe los discos de lijado antes de aplicarlos sobre la superficie ARDEX PANDOMO K3.
- Los discos de lijado tienen una vida útil de 215 a 270 pies² (de 20 a 25 m²) aprox., por lo que debe asegurarse de cambiarlos según sea necesario al procesar la superficie.
- Al sellar ARDEX PANDOMO K3, no coloque los contenedores del sellador directamente sobre la superficie.
- La instalación de ARDEX PANDOMO Floor/FloorPlus debe completarse sin interrupciones, al igual que la aplicación del sellador. Si se interrumpe cualquier parte del proceso a causa de otros trabajos, es probable que se produzcan variaciones estéticas y daños irreparables.
- No permita que gotee ni se derrame ningún líquido sobre la superficie ARDEX PANDOMO K3 en el transcurso de ninguna de las etapas de todo el proceso de instalación.

Protección contra las manchas y el desgaste

Una vez instaladas y procesadas, las superficies ARDEX PANDOMO K3 siempre deben ser protegidas por un sistema ARDEX adecuado para la protección contra el desgaste.

En el caso exclusivo de áreas residenciales y de baja exigencia, se puede aplicar ARDEX PANDOMO SL ACEITE PARA PIEDRA de acuerdo con las instrucciones provistas en el folleto técnico. Tenga en cuenta que la instalación de ARDEX PANDOMO SL ACEITE PARA PIEDRA oscurecerá la superficie en forma permanente y modificará levemente el color, otorgándole un matiz ámbar. ARDEX PANDOMO SL ACEITE PARA PIEDRA crea una superficie de apariencia muy "cálida" que requiere ligeras tareas periódicas de mantenimiento.

Donde sea necesario, también se puede usar el sistema ARDEX PANDOMO ES/PS. El sistema de sellado seleccionado debe ser adecuado para el ambiente de la instalación. Para más detalles, consulte los Folletos Técnicos de ARDEX PANDOMO.

El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra, la humedad y el espesor de instalación. Temperaturas bajas del sustrato y/o humedad ambiente elevada, prolongarán el tiempo de secado necesario

antes de procesar la superficie. La ventilación y calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado.

Una vez sellada, cualquier superficie de piso acabada requiere tareas de limpieza y mantenimiento de rutina. Consultar los procedimientos de mantenimiento recomendados en la Guía de mantenimiento de ARDEX PANDOMO. La limpieza de los pisos ARDEX PANDOMO es una tarea muy sencilla, pero se debe llevar a cabo respetando rigurosamente las directrices de limpieza impresas. Se recomienda encarecidamente revisar y acordar un contrato de mantenimiento con el instalador para preservar mejor el valor del piso.

Los acabados de ARDEX PANDOMO K3 están pensados para el tránsito peatonal, el tránsito moderado, el tránsito de carretillas elevadoras con ruedas de goma y usos similares. Las condiciones de uso excesivo, como la circulación de ruedas de acero y de plástico duro o arrastrar objetos filosos sobre el piso, producirá rayones y surcos. ARDEX PANDOMO K3 no es un acabado de recubrimiento para pisos de almacenes, de fábricas o industriales ni para entornos químicos, los cuales requieran acabados industriales personalizados. Al igual que para cualquier recubrimiento de piso (madera, piedra natural suave, mármol, etc.), deben hacerse concesiones por rayones o abrasión producida como consecuencia del traslado o desplazamiento de muebles o artefactos sobre la superficie. Si la superficie del piso se mantiene limpia y libre de suciedad u otros contaminantes, se reducirán los rayones o la abrasión que podrían aparecer como consecuencia del tránsito peatonal.

Protección de la instalación terminada

Siempre que sea posible, la instalación de ARDEX PANDOMO K3 debe programarse como paso final del proceso de construcción. Si esto no es posible, tenga en cuenta que la instalación no debe abrirse al tránsito general 2 a 7 días después de la instalación del sellado, según corresponda para el sistema de protección contra desgaste/manchas instalado. Para proteger la instalación de los daños que pueden producirse como consecuencia del tránsito comercial o de construcción, cúbrala con un protector de superficie respirable como Surface Shields Builder Board™. El uso de otras coberturas no respirables puede provocar la decoloración de la superficie.

Grietas reflectivas

ARDEX PANDOMO K3 es un acabado de alta duración, no estructural. Por eso, es importante que tenga en cuenta que no se puede predecir con exactitud la aparición de grietas en un acabado no estructural. Las grietas se pueden formar por distintas causas, pero debe saber que la instalación de capas delgadas de acabados no estructurales no puede impedir el movimiento en la losa estructural, lo que podría producir la aparición de grietas reflectivas. Entre las áreas más propicias a la transmisión se encuentran: áreas con deflexión en una losa de concreto, áreas metropolitanas con vibración en una losa de concreto debido al tránsito de camiones y subterráneos, torres de apartamentos que se "mueven" por el viento, grietas existentes en el piso, juntas de control o juntas serradas, juntas de expansión y pequeñas grietas que se forman en las esquinas de aplicaciones de metal como cajas eléctricas u orificios de ventilación en el piso. Si bien la imprimación con ARDEX EP 2000 es la mejor manera de reducir al mínimo la posibilidad de grietas reflectivas, éstas se pueden transmitir a la superficie en cualquier área de movimiento. No conocemos ningún método para evitar que se produzcan estas transmisiones.

Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

Este producto está elaborado para usarse sólo en interiores sobre sustratos secos. No lo utilice en áreas de exposición constante al agua ni en áreas expuestas a humedad permanente o intermitente del sustrato, ya que estas condiciones pueden afectar el rendimiento del acabado y del sellador. Realice una prueba de humedad utilizando el método de humedad relativa conforme a la norma ASTM F2170.

Si la humedad del sustrato supera el 75% de HR, instale el sistema de control de humedad ARDEX MC™ ULTRA. Para más información, consulte el Folleto Técnico de ARDEX.

Los acabados ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus no han sido pensados para otorgar un aspecto completamente homogéneo. La acción física de esparcir y alisar, en combinación con el proceso de lijado, resultará en alteraciones visuales del aspecto del piso, aunque sea muy plano. El aspecto estético del piso que se logró está sujeto a posibles tolerancias de carácter técnico y artístico. Es de esperar que haya variaciones en el aspecto terminado general y esto forma parte del efecto deseado.

Siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba ubicadas correctamente, incluso el procesamiento y el sistema de sellado ARDEX PANDOMO. Se debe someter a la aprobación del representante del dueño un modelo de muestra del piso acabado realizado en la obra, incluyendo la idoneidad para el uso previsto y el aspecto estético. Todo esto se debe evaluar y aprobar en las condiciones de iluminación planificadas para el piso acabado. La aceptación del piso se debe realizar inmediatamente después de terminar el piso, y el representante del dueño tiene la responsabilidad de proteger la superficie terminada con una cobertura respirable hasta que el ambiente se exponga al uso definitivo.

El piso acabado no alcanza su nivel de dureza indicado para la superficie hasta después de 28 días.

Si bien ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus se pueden instalar sobre concreto con sistemas de calefacción por piso, ARDEX PANDOMO Floor y FloorPlus no se debe usar para encapsular en forma directa ningún sistema de calefacción. Si el sustrato de concreto tiene un sistema de calefacción por piso, este último debe desconectarse y el concreto debe enfriarse antes de instalar ARDEX PANDOMO Floor o FloorPlus.

En condiciones de temperaturas bajas del sustrato y/o humedad ambiente elevada, la imprimación ARDEX necesita más tiempo de secado. No instale ARDEX PANDOMO K3 antes de que la imprimación haya secado por completo.

Nunca mezcle con cemento ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. Aclimate el ambiente y los materiales según las directrices anteriores.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información detallada de seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible en www.ardexamericas.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos están basados en una proporción de mezcla de 3,5 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen a 70°F (21°C). Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción de mezcla:	5 1/2 cuartos de galón (5,2 litros) de agua por bolsa de 55 libras (25 kg).
Rendimiento:	28 pies ² por bolsa a 1/4" (2,6 m ² a 6 mm)
Tiempo de fluidez:	10 minutos
Fraguado inicial (ASTM C191):	10 minutos aprox.
Fraguado final (ASTM C191):	45 minutos aprox.
Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):	~4300 psi (29,65 N/mm ²) en 28 días
Resistencia flexional (ASTM C348):	1200 psi (8,27 N/mm ²) en 28 días
Apto para el tránsito peatonal:	3 horas
Inicio del procesamiento:	24 horas
Color:	Gris
COV (VOC):	0
Presentación:	Bolsa con un peso neto de 55 libras (25 kg)
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
Vida útil:	6 meses, sin abrir
Garantía:	Se aplica la garantía limitada estándar de ARDEX Engineered Cements.

© 2012 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados.
AT365S (10/01/12)

ARDEX ENGINEERED CEMENTS
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardexamericas.com